

Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00209.2017.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Herrmann Industriemontagen GmbH Am Fuchsberg 15a 01844 Neustadt i. Sa. DEUTSCHLAND	
Schweißbetrieb	Herrmann Industriemontagen GmbH, Am Fuchsberg 15a, 01844 Neustadt i. Sa., DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Roberto Roitsch, IWS	geb. am: 14.10.1987
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	28.02.2017	
Gültigkeitsdauer	27.02.2029	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum
Dresden, 20.02.2026
Scheller/US




Dipl.-Ing. (FH) Eichhorn
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle

Welding Certificate

HWKDD-EN1090-2.00209.2017.006

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	Herrmann Industriemontagen GmbH Am Fuchsberg 15a 01844 Neustadt i. Sa. GERMANY	
welding shop	Herrmann Industriemontagen GmbH, Am Fuchsberg 15a, 01844 Neustadt i. Sa., GERMANY	
Technical specification	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding 141 - TIG gas tungsten arc welding	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4	
Responsible Welding Coordinator (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	Roberto Roitsch, IWS	born on: 14.10.1987
Substitute (Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)	-	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	28.02.2017	
Period of validity	27.02.2029	
Remarks	-	

Place and date of issue

Dresden, 20.02.2026
Scheller/US




Dipl.-Ing. (FH) Eichhorn
Deputy head of certification
office