

Bericht über Verfahrensprüfung nach DIN EN ISO 15614-1/AD HP 2/1

Verfahrensprüfung-Nr.:	VP190	
Hersteller:	Herrmann Industriemontagen GmbH Am Fuchsberg 15a 01844 Neustadt in Sachsen	
Antrag vom:	09.05.2022	
Prüfgrundlage:	DIN EN 15614-1/AD HP 2/1	
Prüfgegenstand:	Rohr	
Werkstoffe:	1.4301	
Abmessungen:	219x2	
Schweißverfahren:	141 Orbital mit Schweißzange OHW 330	
Nahtform:	BW	
Schweißzusätze:		
Schweißposition:	PA	
Schutzgas:	I1 100%Argon	
Wurzelschutz:	Formiergas	
Zwischenlagentemperatur [°C]:		
Name des Schweißers:	Roberto Roitsch	
Weitere Angaben siehe:	Schweißnahtdokumentation Orbital Weldingtools Materialzeugnis	
Bemerkung:		
Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Bedingungen der Vorbezeichneten Regel bzw. Prüfnorm zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft worden sind.		
11.07.2022		
Ort/Datum	Unterschrift Laborleiter	