

# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-2.00209.2017.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Herrmann Industriemontagen GmbH</b>  <b>Am Fuchsberg 15a</b> <b>01844 Neustadt i. Sa.</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Schweißbetrieb</b>	Herrmann Industriemontagen GmbH, Am Fuchsberg 15a, 01844 Neustadt i. Sa., DEUTSCHLAND
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Roberto Roitsch, IWS  geb. am: 14.10.1987
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	28.02.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	27.02.2026
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Dresden, 19.06.2024  
Eichhorn/HE



  
Dipl.-Ing. (FH) Scheller  
Leiter der  
Prüfstelle